


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Oerlikon Kaynak Elektrolari TR-Istanbul (Türkei)			2 Kennblatt- Nummer: 09528.01 01.07	
		3 Schweißzusatz: Drahtelektrode	5			
4 Marke: MAGMA MG2	Angaben des Herstellers					
7 Typ: EN 440 - G 3 Si 1						
11 Durchmesserbereich: 0,6 - 2,0 mm	12	Hilfsstoffe: EN 439 - M2 - C1				
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
	N	Gruppe 1.1				
	U	Gruppe 1.2				
	S	Gruppe 1.2				
	N	Gruppe 1.2 (ReH max.290 N/mm ²)				
	U	Gruppe 1.3 (ReH max.380 N/mm ²)				
	S	Gruppe 1.3 (ReH max.380 N/mm ²)				
	U	Gruppe 2.1 (ReH max.380 N/mm ²)				
	U	Gruppe 3.1 (ReH max.380 N/mm ²)				
	S	Gruppe 3.1 (ReH max.380 N/mm ²)				
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23 Wanddicke: max. 50 mm	24		Stromart und Polung: G+			
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PF, PG						
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					450 °C	
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					--- °C	
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					-50(1) °C	
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff						
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---						
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---						
32 Bemerkungen: (1) Für den Glühzustand "N" gilt: t = -20°C.						
33 Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35 Erstellt auf Prüfgrundlage des VdTÜV-Merkblatt 1153 von: TÜV Pfalz						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.						

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group